

慈濟學校財團法人慈濟大學採購規格書

採購標的名稱：電子式握力計

採購單號：113007165

項次	品名及規格	數量	單位
	<p>電子式握力計</p> <p>規格：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 量程：80kg(藍)、40kg(綠)、20kg(紅) 2. 輕鬆更換不同阻力的彈簧：20kg 40kg & 80kg 3. 三種量測模式：最大力量模式，計次模式，平均模式 4. 握距：64(±1)mm 5. 最大使用重量：0-20(±1)公斤／0-40(±1 公斤)／0-80(±1)公斤 6. 產品重量：0.3 公斤 7. 顯示刻度：0.1 公斤、0.2 磅 8. 秤重準確度：±0.2 公斤、±0.4 磅 9. 產品尺寸：110(L) x 212(D) x 55(W) mm 10. 電池：一顆 CR-2450 <p>規格含同品項或更優規</p>	12	組

本採購案是否有後續擴充 是，擴充期間_____、金額或數量_____。
否。

交貨期限：簽約日起_____日內。民國_____年_____月_____日內。
合約生效日(決標日)起 75 日內。收到信用狀日起_____日內。

保固期限：自驗收合格之日起保固 1 年。

請購單位：_____

請購單位主管簽章：_____

請購人簽章：_____

聯絡電話：_____

本案規格內容係依政府採購法第 26 條訂定。

※政府採購法第 26 條：

機關辦理公告金額以上之採購，應依功能或效益訂定招標文件。其有國際標準或國家標準者，應從其規定。機關所擬定、採用或適用之技術規格，其所標示之擬採購產品或服務之特性，諸如品質、性能、安全、尺寸、符號、術語、包裝、標誌及標示或生產程序、方法及評估之程序，在目的及效果上均不得限制競爭。招標文件不得要求或提及特定之商標或商名、專利、設計或型式、特定來源地、生產者或供應者。但無法以精確之方式說明招標要求，而已在招標文件內註明諸如「或同等品」字樣者，不在此限。