

慈濟學校財團法人慈濟科技大學採購規格書

採購標的名稱：北階軍訓教室視聽連結椅(含安裝)

採購單號：112000834

項次	規 格 (如為英文品名及規格，請附中文對照)	數量(單位)
一	1、背殼：採P.P.(聚丙烯)多元素複合材料，射出一體成型，厚度4mm以上。 2、背及座墊：採高密度成型泡棉，符合人體之曲線。 3、背曲木板：採12mm厚曲木板一體成型，並符合頸部人體學角度。 4、座殼：採P.P.(聚丙烯)多元素複合材料，射出一體成型，厚度4mm以上。 5、椅面：採高級壓克力布料。 6、座曲木板：採12mm厚曲木板。 7、腳管：採40*80mm厚1.8mm方型鋼管及表面烤漆等處理。 8、腳板：採厚2.6*305*70mm及表面烤漆等處理。 9、扶手：採厚24mm密集板(表面以硬質PVC高溫壓一體成型或實木扶手，兩張以上連結之扶手為共同擁有)。 10、扶手鐵框：採厚2.5mm鋼板沖壓一體成型。 11、裝飾板：採A.B.S.射出一體成型，外覆壓克力沙發布。 12、寫字板：採厚1.8mm密集板，表面PVC高溫壓成型。 13、寫字支架：採鋁合金壓鑄一體成型，內部採交叉補強結構。 14、大活葉：採2.0厚鋼板衝壓成型，並於支點處浮沖雙L型補強結構。	151(座)
二	舊有座椅拆除運棄(檢附廢棄物回收場處理證明)。	7(車)
三	勞工安全衛生及保險費。	1(式)

(本單不敷使用時，請自行影印加附)



- 1、交貨期限：接獲訂單後____日(含例假日)完成交貨。
- 2、為響應環保署節能減碳做環保，本校配合優先採購綠色產品(環保、回收、節能、省水標章及能源之星)，敬請廠商協助並配合辦理。
- 3、為促進採購品質之提升，保障消費權益，本校配合優先採購【正字標記CNS或同等品】，敬請廠商協助並配合辦理。

本案規格內容係依政府採購法第26條訂定。

※政府採購法第26條：

機關辦理公告金額以上之採購，應依功能或效益訂定招標文件。其有國際標準或國家標準者，應從其規定。

機關所擬定、採用或適用之技術規格，其所標示之擬採購產品或服務之特性，諸如品質、性能、安全、尺寸、符號、術語、包裝、標誌及標示或生產程序、方法及評估之程序，在目的及效果上均不得限制競爭。

招標文件不得要求或提及特定之商標或商名、專利、設計或型式、特定來源地、生產者或供應者。但無法以精確之方式說明招標要求，而已在招標文件內註明諸如「或同等品」字樣者，不在此限。

申購附件